

INTEGRAL SPRINGS

DUROMETRO PER TEST SUL 100% DELLA PRODUZIONE DI MOLLE



Integral Springs è un durometro munito di Testa Multi-slot con fresatura integrata, indicato per alte e altissime produzioni su pezzi delicati come le molle (anche con fili dal diametro ridotto), dove la fresatura della preparazione superficiale non può avere spigoli vivi, ma deve essere arrotondata.

Questo strumento, grazie alla testa revolver ad alta velocità, è in grado di eseguire una prova completa in 20 secondi: fresatura, prova di durezza e misura automatica dell'impronta con apposita telecamera si susseguono automaticamente. La testa di Integral In Line è inclinata di 90°, ed è rivolta verso l'operatore.

INTEGRAL SPRINGS:

Questa soluzione trova perfetta applicazione nelle linee di produzione munite di un trasportatore automatico per testare il 100% dei pezzi. Il durometro è dotato di un secondo asse di trascinamento orizzontale sulla rulliera, così da poter distanziare in modo programmabile le prove sull'inizio del corpo della molla, a metà e sulla coda. A richiesta, è possibile montare un dispositivo di rotazione di 180°, per eseguire le prove nella parte inferiore del prodotto da testare.

Uno dei benefici della Testa Multi-slot risiede nel fatto che la macchina può eseguire sia prove Rockwell che Brinell, senza dover cambiare il penetratore.

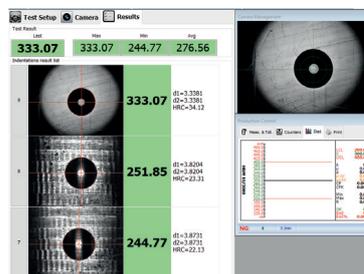
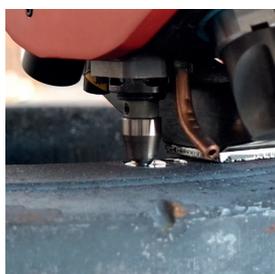
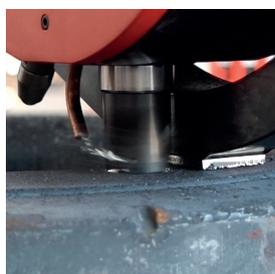
INTEGRAL SPRINGS

DUROMETRO PER TEST SUL 100% DELLA PRODUZIONE DI MOLLE

Z/A

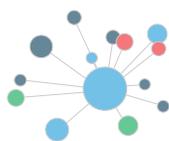
Dotato della speciale **testa Multi-slot** ideata da Easydur, INTEGRAL SPRINGS è in grado di:

- Individuare il corretto punto di prova con la massima precisione grazie al puntatore Laser
- Effettuare la preparazione superficiale in Automatico, regolando RPM e profondità di prova (fino a 5 mm) tramite uno slot dedicato, all'interno della testa revolver
- Effettuare l'indentazione, grazie all'apposito penetratore
- Leggere l'impronta tramite sistema ottico con Autofocus
- Generare il report della prova, inviandolo direttamente al gestionale aziendale



CARATTERISTICHE TECNICHE

Possibilità di fresare pezzi fino a	55 HRC
Profondità di fresatura	Regolabile da 0 a 5 mm (Ra da 2,5 a 3,2)
Carichi di prova	750 - 1.000 - 3.000 Kg
Sfere da	Ø 5 mm a Ø 10 mm
Modulo OPC-UA per interfaccia 4.0 con Software Gestionali	
Controllo funzionale con un unico comando	
Solida struttura in acciaio (non in ghisa)	



HARDWARE ESTERNI INTERFACCIABILI

- Marcatrice
- QR/BAR Code Reader
- Strumenti ottici in generale
- Linee Automatiche
- AGV muletti intelligenti
- Carroponete automatico

