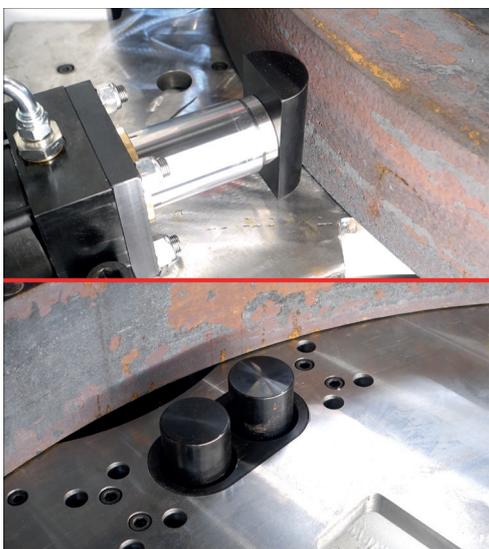


EASYRINGS

DUROMÈTRE BRINELL POUR ANNEAUX DE GRAND DIAMÈTRE

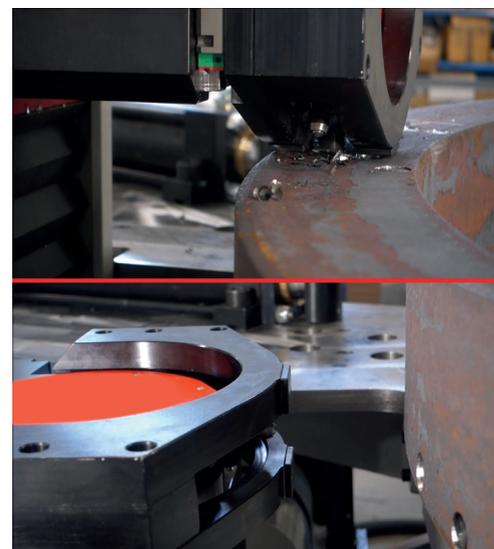


Easyrings est un duromètre spécialement conçu **pour la production**, qui diffère en tous points des duromètres standard de laboratoire : la structure est en acier robuste et est conçue pour supporter le poids de composants très lourds tels que des anneaux en métal, déplacés à l'aide de chariots élévateurs ou d'autres systèmes de positionnement et de transport, ainsi que pour résister aux environnements de travail. Conçu comme un véritable outil de production, Easyrings permet d'accélérer les opérations d'essai grâce à la **tête Multi-slot Easydur** à **système de fraisage intégré** qui permet d'éliminer la couche superficielle et d'atteindre différentes profondeurs d'essai constantes sans devoir utiliser de ponceuse manuelle. Le fonctionnement de Easyrings est très intuitif grâce au **logiciel propriétaire** développé par Easydur.



EASYRINGS

Spécialement conçu pour effectuer des essais de dureté sur des **anneaux de très grand diamètre**, **Easyrings** est constitué d'une série d'éléments qui lui permettent de s'adapter à tous les contextes : un système pneumatique permet de centrer et de maintenir le composant à tester tandis que la colonne qui supporte la tête Multi-slot à fraisage intégré peut être inclinée, permettant ainsi d'exécuter également tout le processus d'essai sur les parois, à savoir à 90°.

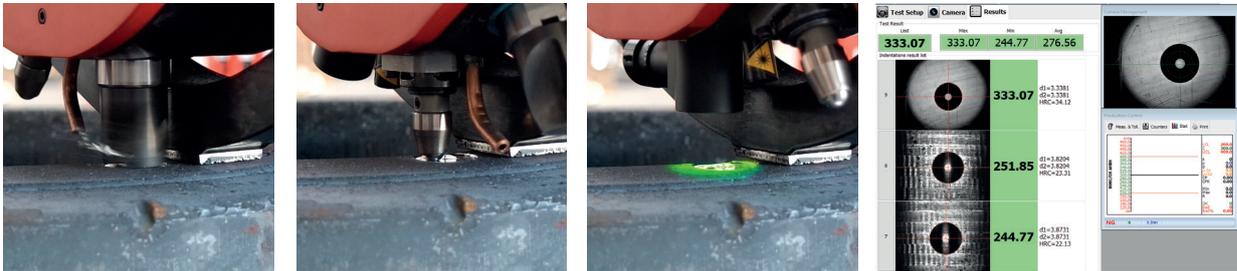


EASYRINGS

DUROMÈTRE BRINELL POUR ANNEAUX DE GRAND DIAMÈTRE

Doté de la tête spéciale Multi-slot conçue par Easydur, **EASYRINGS** est en mesure de :

- Localiser correctement le point d'essai avec une extrême précision grâce au pointeur laser.
- Effectuer automatiquement la préparation superficielle, en réglant la vitesse de rotation (t./min.) et la profondeur d'essai (jusqu'à 5 mm) au moyen d'un slot dédié, à l'intérieur de la tête revolver.
- Effectuer l'indentation grâce au pénétrateur prévu à cet effet.
- Lire l'empreinte grâce au système optique à Autofocus.
- Générer le rapport d'essai en l'envoyant directement au programme de gestion utilisé par l'entreprise.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Préparation superficielle y compris sur des pièces de petites dimensions sans bridage	
Possibilité de fraisage de pièces jusqu'à	55 HRC
Profondeur de fraisage	réglable entre 0 et 5 mm (Ra de 2,5 à 3,2)
Charges d'essai	750 - 1.000 - 3.000 Kg
Sphères de	Ø 5 mm a Ø 10 mm
Module OPC-UA pour interface 4.0 avec logiciels de gestion	
Contrôle fonctionnel avec une unique commande	
Structure solide en acier (et non pas en fonte)	
Déport sans aucune flexion	
Auto-apprentissage	

HARDWARES EXTERNES INTERFAÇABLES



- Marqueur
- Lecteur de codes-barres et de codes QR
- Instruments optiques généraux
- Lignes automatiques
- Chariots élévateurs intelligents AGV
- Pont roulant automatique

