

# INTEGRAL REVOLVER

DUROMÈTRE DE PRODUCTION



**Integral Revolver** est le modèle le plus simple de la famille des duromètres équipés de tête Multi-slot à fraisage intégré : fonctionnant sur un unique axe d'essai, il constitue la solution idéale pour tester avec une extrême précision des pièces de petites et moyennes dimensions ainsi que des composants de plus grande taille, sans aucune difficulté et, surtout, sans devoir utiliser de ponceuse manuelle.

Le fonctionnement du duromètre Integral Revolver est très intuitif grâce au logiciel propriétaire développé par Easydur et la compatibilité avec l'Industrie 4.0 fait de ce duromètre un instrument véritablement moderne et polyvalent.

## **INTEGRAL REVOLVER : polyvalence et accessoires**

**Integral Revolver** a la particularité d'être doté d'une tête mobile et d'être pourvu d'une grande surface d'appui qui reste fixe pendant l'essai, de sorte que même les pièces de grande taille peuvent être positionnées et solidement fixées, contrairement aux duromètres de laboratoire, qui sont équipés d'une seule vis de levage des pièces, totalement inadaptée pour supporter des pièces lourdes.

Integral Revolver peut être équipé de pinces hydrauliques ou d'autres types de fixations tels que des supports en « V » par exemple afin de pouvoir tester des composants de forme ronde.

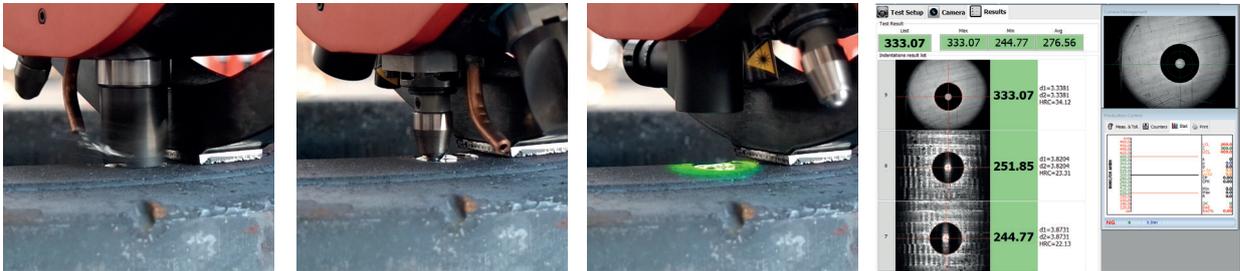


# INTEGRAL REVOLVER

DUROMÈTRE DE PRODUCTION

Doté d'une **tête spéciale Multi-slot** conçue par Easydur, INTEGRAL REVOLVER est en mesure de:

- Localiser correctement le point d'essai avec une extrême précision grâce au pointeur laser.
- Effectuer automatiquement la préparation superficielle, en réglant la vitesse de rotation (t./min.) et la profondeur d'essai (jusqu'à 5 mm) au moyen d'un slot dédié, à l'intérieur de la tête revolver.
- Effectuer l'indentation grâce au pénétrateur prévu à cet effet.
- Lire l'empreinte grâce au système optique à Autofocus.
- Générer le rapport d'essai en l'envoyant directement au programme de gestion utilisé par l'entreprise.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Préparation superficielle y compris sur des pièces de petites dimensions sans bridage	
Possibilité de fraisage de pièces jusqu'à	55 HRC
Profondeur de fraisage	réglable entre 0 et 5 mm (Ra de 2,5 à 3,2)
Charges d'essai	750 - 1.000 - 3.000 Kg
Sphères de	Ø 5 mm a Ø 10 mm
Module OPC-UA pour interface 4.0 avec logiciels de gestion	
Contrôle fonctionnel avec une unique commande	
Structure solide en acier (et non pas en fonte)	

## HARDWARES EXTERNES INTERFAÇABLES



- Marqueur
- Lecteur de codes-barres et de codes QR
- Instruments optiques généraux
- Lignes automatiques
- Chariots élévateurs intelligents AGV
- Pont roulant automatique

