

INTEGRAL SPRINGS

DURÓMETRO PARA ENSAYO EN EL 100% DE LA PRODUCCIÓN DE RESORTES



Integral Springs es un durómetro equipado de Cabezal Multi-slot con fresado integrado, adecuado para producciones altas y muy altas en piezas delicadas como las bombonas-resortes, donde el fresado de preparación de la superficie no puede tener bordes afilados, sino que debe ser redondeado.

Gracias a su cabezal revólver de alta velocidad, este instrumento puede realizar un ensayo completo en 20 segundos: el fresado, el ensayo de dureza y la medición automática de la huella con una cámara de video especial se suceden automáticamente. El cabezal de Integral In Line está inclinado en 90°, y está orientado hacia el operario.

INTEGRAL SPRINGS:

Esta solución encuentra una aplicación perfecta en las líneas de producción equipadas con un transportador automático para ensayar el 100% de las piezas. El durómetro está equipado con un segundo eje de arrastre horizontal en el transportador de rodillos, de modo que los ensayos pueden espaciarse de forma programada al principio del cuerpo de la bombona-muelle, en la mitad y en la cola.

Bajo solicitud, se puede instalar un dispositivo de rotación de 180° para realizar los ensayos en la parte inferior del producto que se va a ensayar.

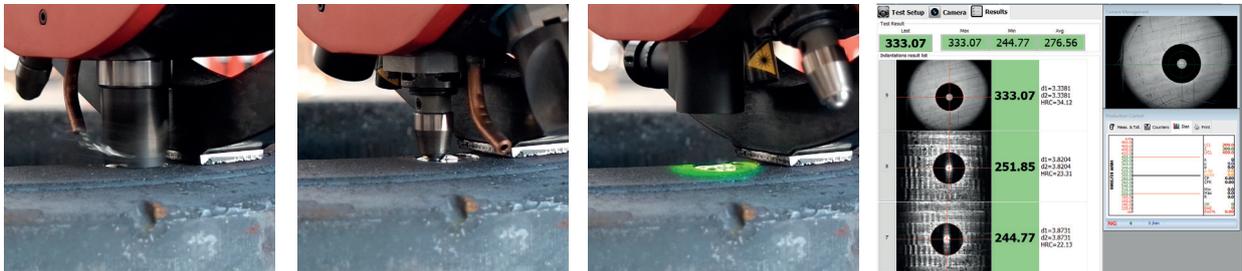
Uno de los beneficios del Cabezal Multi-slot consiste en el hecho de que la máquina puede llevar a cabo tanto los ensayos Rockwell como Brinell, sin tener que cambiar de penetrador.

INTEGRAL SPRINGS

DURÓMETRO PARA ENSAYO EN EL 100% DE LA PRODUCCIÓN DE RESORTES

Equipado con el cabezal especial **Multi-slot** diseñado por Easydur, INTEGRAL SPRINGS puede:

- Identificar el punto correcto de ensayo con la máxima precisión gracias al puntero Láser
- Realizar la preparación de la superficie en modo Automático, ajustando RPM y profundidad del ensayo (hasta 5 mm) a través de una ranura dedicada, dentro del cabezal revólver
- Realizar la indentación, gracias al penetrador dedicado
- Leer la huella a través del sistema óptico con Autofocus
- Generar el informe del ensayo, enviándolo directamente sistema de gestión de la empresa



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Preparación de la superficie incluso en piezas pequeñas sin sujeción	
Posibilidad de fresar piezas de hasta	55 HRC
Profundidad de fresado	ajustable de 0 a 5 mm (Ra de 2,5 a 3,2)
Cargas de prueba	750 - 1.000 - 3.000 Kg
Esferas de	Ø 5 mm a Ø 10 mm
Módulo OPC-UA para interfaz 4.0 con Software de Gestión	
Estructura sólida de acero (no de hierro fundido)	
Extensión completamente sin Flexiones	
Control Funcional con un mando único	
Autoaprendizaje	



HARDWARE EXTERIORES CONECTABLES CON INTERFAZ

- Marcadora
- Lector de códigos QR/BAR
- Instrumentos ópticos en general
- Líneas Automáticas
- AGV carretillas elevadoras inteligentes
- Puente grúa automático

