

INTEGRAL IN LINE FEDERN

HÄRTEPRÜFGERÄT ZUR PRÜFUNG DER GESAMTEN RODUKTION VON GASFLASCHEN



Integral In Line ist ein Härteprüfgerät, das mit einem Mehrschlitzkopf mit integriertem Fräser ausgestattet ist. Es eignet sich für hohe und sehr hohe Produktionsraten bei empfindlichen Werkstücken wie Federn, bei denen durch das Fräsen zur Oberflächenvorbereitung keine scharfen Kanten entstehen, sondern abgerundet werden müssen.

Dank seines Hochgeschwindigkeits-Revolverkopfes ist dieses Gerät in der Lage, eine komplette Prüfung in 20 Sekunden durchzuführen: Fräsen, Härteprüfung und automatische Abdruckmessung mit einer Spezialkamera folgen automatisch aufeinander. Der Kopf des Integral In Line ist um 90° geneigt und dem Bediener zugewandt.

INTEGRAL IN LINE:

Diese Lösung findet perfekte Anwendung in Produktionslinien, die mit einem automatischen Förderband ausgestattet sind und 100% der Teile prüfen müssen. Das Härteprüfgerät ist mit einer zweiten horizontalen Antriebsachse auf der Rollenbahn ausgestattet, so dass die Prüfungen programmgesteuert am Anfang, in der Mitte und am Ende des Körpers der Feder erfolgen können.

Auf Wunsch kann eine 180°-Drehvorrichtung angebracht werden, um Prüfungen auf der Unterseite des zu prüfenden Produkts durchzuführen.

Einer der Vorteile des Mehrschlitzkopfes ist, dass die Maschine sowohl Rockwell- als auch Brinell-Prüfungen durchführen kann, ohne dass der Eindringkörper gewechselt werden muss.

INTEGRAL IN LINE FEDERN

HÄRTEPRÜFGERÄT ZUR PRÜFUNG DER GESAMTEN RODUKTION VON GASFLASCHEN

Ausgestattet mit dem speziellen, von Easydur entwickelten Mehrschlitzkopf, ist **INTEGRAL IN LINE** in der Lage

- Die richtige Prüfstelle mit höchster Genauigkeit mit Hilfe des Laserpointers zu identifizieren
- Die Oberfläche automatisch durch Einstellen der Drehzahl und der Prüftiefe (bis zu 5 mm) mit Hilfe eines speziellen Slots im Inneren des Revolverkopfs vorzubereiten
- Eindruckhärteprüfungen mit dem speziellen Eindringkörper vorzunehmen
- Den Eindruck mit einem optischen System mit Autofokus zu lesen
- Ein Prüfbericht zu erstellen und ihn direkt an das Verwaltungssystem des Unternehmens zu senden



TECHNISCHE MERKMALE

Fräsen von Werkstücken mit bis zu	55 HRC
Einstellbare Frästiefe	von 0 bis 5 mm (Ra von 2,5 bis 3,2)
Prüflasten	750 - 1.000 - 3.000 Kg
Kugeln	Ø 5 mm bis Ø 10 mm
OPC-UA Modul für Schnittstelle 4.0 mit Management Software	
Stabile Struktur aus geschweißtem Edelstahl (kein Gusseisen)	
Betriebskontrolle über eine einzige Steuerung	

ANSCHLIESSBARE EXTERNE HARDWARE



- Beschriftungsmaschine
- QR & BAR Code Reader
- Optische Instrumente im Allgemeinen
- Automatische Anlagen
- AGV fahrerlose Transportsysteme
- Automatische Laufkräne

