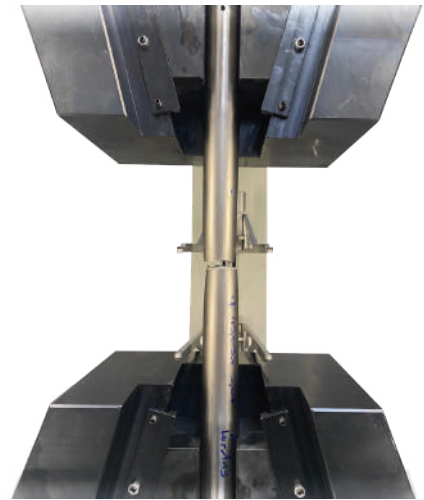


AURA TENSILE

ZUGFESTIGKEITS-, DEHNUNGS- UND BIEGEVERSUCHE DER KLASSE 0.5

Das Modell **AURA** ist ein elektromechanisch betätigtes Instrument; der Vorteil dieser Philosophie besteht darin, dass es unseren Kunden ermöglicht, ihre Tests mit höchster Präzision und geringstmöglichem Energieverbrauch durchzuführen. Dank der eigenen EASYQS-Software (basierend auf Windows 10), die von unserer F&E-Abteilung im Laufe der letzten 20 Jahren entwickelt wurde, können unsere Kunden vollständig mit der **Industry 4.0-Methode** arbeiten und das AURA Gerät mit der gesamten Kundenmanagement-Software verbinden. Abhängig von den verschiedenen Anwendungen sind wir in der Lage, Video-, automatische oder manuelle Dehnungsmessstreifen zur Verfügung zu stellen, um Dehnungsversuche mit höchster Präzision und unter Einhaltung spezifischer Normen durchzuführen. Easydur kann auch automatische Zugprüfgeräte für „In-line“-Prüfungen liefern, bei denen Roboter der neuesten Generation zum Einsatz kommen.



BEZUGSNORMEN FÜR ZUGVERSUCHE

Je nach Art der zu prüfenden Probe und der Prüfmethodik ermöglicht die **AURA-Serie** dem Kunden die Durchführung mehrerer Prüfungen nach den wichtigsten internationalen Normen:

Stahlblech: ASTM E517, ASTM E345, ASTM E446, DIN 50154

Leitungen und Rohre: ISO 3183, ISO 6892-1, ASTM A370,

Metallischen Werkstoffen mit Thermokammer: ASTM E21, ISO 6892-2, ISO 6892-3, GOST 9651

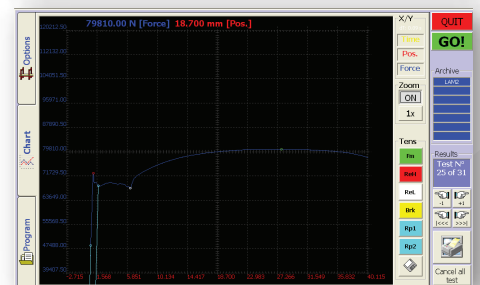
Biegeversuch an Metallteilen: ISO7438, ISO 5173, ASTM E190, ASTM E290

Gussteilen und Werkstücken: ISO 3266, EN 818-X, EN 1677-X

Geschweißtes Metallmaterial: ISO 4136, ISO 5178, ISO 5173

Legierungsmuster: ASTM B348, ASTM B557

Stählen bei erhöhter Temperatur: ISO 6892-1



Benutzerfreundliche Software

EASYDUR SRL

Via Maja 5 - 21051 Arcisate (VA) - Italy - Tel. +39 0332 203626 - Fax +39 0332 206710

info@easydur.com - www.easydur.com

AURA TENSILE

ZUGFESTIGKEITS-, DEHNUNGS- UND BIEGEVERSUCHE DER KLASSE 0.5

AURA TENSILE	100 kN	150 kN
Force kN	100	150
Number of guide columns	4	4
Number of ball screw	2	2
Height (cm)	210	210
Width (cm)	111	111
Depth (cm)	87	87
Weight (kg)	680	680
Vertical Test space (without Grips) [mm]	1200	1200
Horizontal Test space	512	512
Testing speed Range min max (mm/min)	0,005 - 484	0,005 - 484
Position control resolution	± 1 µm	± 1 µm
Frame axiale stiffness (kN/mm)	275	350
Force measurement accuracy Precision class	Class 0.5 from 1% of load cell capacity / Class 1 from 0.2 % of load cell capacity as EN ISO 7500-1	Class 0.5 from 1% of load cell capacity / Class 1 from 0.2 % of load cell capacity as EN ISO 7500-1
Displacement measurement accuracy	± 5 µm	± 5 µm
Testing speed accuracy	(+/-) 0,1%	(+/-) 0,1%
Calculated resolution (for example in tensile / compression direction)	24 bits	24 bits
Data acquisition rate, internal	10 kHz	10 kHz
Data Acquisition Rate at the PC	1 kHz	1 kHz
Controller /Cycle Time	1 kHz	1 kHz
Power supply	Single Phase Voltage: 230 VAC +/- 10%; 50 - 60 Hz Three Phase Voltage: 480 VAC +/- 10%; 50 to 60 Hz. Power supply must be free of spikes	Single Phase Voltage: 230 VAC +/- 10%; 50 - 60 Hz Three Phase Voltage: 480 VAC +/- 10%; 50 to 60 Hz. Power supply must be free of spikes
Operating Temperature	(+10 to + 38 °C)	(+10 to + 38 °C)
Storage Temperature	(-40 + 66 °C)	(-40 + 66 °C)
Humidity Range	(+10 + 90 %)	(+10 + 90 %)
Interface for PC	Ethernet	Ethernet
Drive System	AC Servo motor Brushless	AC Servo motor Brushless
Noise level at maximum test speed (dBA)	<75	<75

AURA TENSILE

ZUGFESTIGKEITS-, DEHNUNGS- UND BIEGEVERSUCHE DER KLASSE 0.5

AURA TENSILE	250 kN	400 kN
Force kN	250	400
Number of guide columns	4	4
Number of ball screw	2	2
Height (cm)	230	236
Width (cm)	130	145
Depth (cm)	98	118
Weight (kg)	2000	3200
Vertical Test space (without Grips) [mm]	1300	1200
Horizontal Test space	650	835
Testing speed Range min max (mm/min)	0,005 - 514	0,005 - 514
Position control resolution	± 1 µm	± 1 µm
Frame axiale stiffness (kN/mm)	350	500
Force measurement accuracy Precision class	Class 0.5 from 1% of load cell capacity / Class 1 from 0.2 % of load cell capacity as EN ISO 7500-1	Class 0.5 from 1% of load cell capacity / Class 1 from 0.2 % of load cell capacity as EN ISO 7500-1
Displacement measurement accuracy	± 5 µm	± 5 µm
Testing speed accuracy	(+/-) 0,1%	(+/-) 0,1%
Calculated resolution (for example in tensile / compression direction)	24 bits	24 bits
Data acquisition rate, internal	10 kHz	10 kHz
Data Acquisition Rate at the PC	1 kHz	1 kHz
Controller /Cycle Time	1 kHz	1 kHz
Power supply	Three Phase Voltage: 480 VAC +/- 10%; 50 to 60 Hz. Power supply must be free of spikes	Three Phase Voltage: 480 VAC +/- 10%; 50 to 60 Hz. Power supply must be free of spikes
Operating Temperature	(+10 to + 38 °C)	(+10 to + 38 °C)
Storage Temperature	(-40 + 66 °C)	(-40 + 66 °C)
Humidity Range	(+10 + 90 %)	(+10 + 90 %)
Interface for PC	Ethernet	Ethernet
Drive System	AC Servo motor Brushless	AC Servo motor Brushless
Noise level at maximum test speed (dBA)	<75	<75

AURA TENSILE

ZUGFESTIGKEITS-, DEHNUNGS- UND BIEGEVERSUCHE DER KLASSE 0.5

AURA TENSILE	600 kN
Force kN	600
Number of guide columns	4
Number of ball screw	2
Height (cm)	300
Width (cm)	148
Depth (cm)	118
Weight (kg)	3800
Vertical Test space (without Grips) [mm]	1650
Horizontal Test space	835
Testing speed Range min max (mm/min)	0,005 - 334
Position control resolution	$\pm 1 \mu\text{m}$
Frame axiale stiffness (kN/mm)	850
Force measurement accuracy Precision class	Class 0.5 from 1% of load cell capacity / Class 1 from 0.2 % of load cell capacity as EN ISO 7500-1
Displacement measurement accuracy	$\pm 5 \mu\text{m}$
Testing speed accuracy	(+/-) 0,1%
Calculated resolution (for example in tensile / compression direction)	24 bits
Data acquisition rate, internal	10 kHz
Data Acquisition Rate at the PC	1 kHz
Controller /Cycle Time	1 kHz
Power supply	Three Phase Voltage: 480 VAC +/- 10%; 50 to 60 Hz. Power supply must be free of spikes
Operating Temperature	(+10 to + 38 °C)
Storage Temperature	(-40 + 66 °C)
Humidity Range	(+10 + 90 %)
Interface for PC	Ethernet
Drive System	AC Servo motor Brushless
Noise level at maximum test speed (dBA)	<75